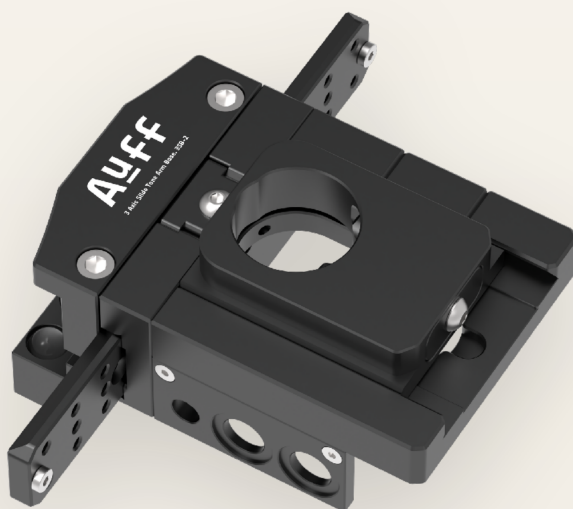




3-Axis Slide Tonearm Base

MODELO
3SB-2

La Base de Referencia para Brazos ZERO-DAMAGE CLAMP · AEROSPACE-GRADE CNC

DIMENSIONES

170 × 124 × 57.5 mm

PESO

701 g

Ø BRAZO

Φ8 – 32

PATENTE (KR)

10-2700244

DISEÑADO Y FABRICADO
POR P.K. SOLUTION

Innovación para el connoisseur analógico más exigente

MANUAL DE USUARIO
EDICIÓN EN ESPAÑOL

BIENVENIDO A AUFF

Innovación para el Melómano Exigente

LA CUMBRE DEL SONIDO ANALÓGICO DE ALTA GAMA

Le expresamos nuestro más sincero respeto y gratitud —a usted, un audiófilo que persigue la cima misma del sonido analógico de alta gama. El instrumento insignia de AUFF, la **3-Axis Slide Tonearm Base (3SB-2)**, trasciende las limitaciones físicas y espaciales de la arquitectura convencional de giradiscos, ofreciendo un paradigma de solución cinemática enteramente nuevo. Este instrumento es un activo tecnológico propio de AUFF, registrado formalmente ante la Oficina Coreana de Propiedad Intelectual (**Patente n.º 10-2700244**).

El Oído de un Director de Sonido en Directo, Refinado por la Ingeniería de Precisión

La 3SB-2 fue concebida y desarrollada por Kayson Park, fundador de P.K. Solution: músico de formación clásica y experimentado director de audio profesional (Live PA) que ha dirigido innumerables grabaciones en directo y producciones de difusión a gran escala. En esta única base ha destilado el mecanismo de un sistema cardánico variable de tres ejes de ultraprecisión —aclamado por especialistas de todo el mundo en la NAB Show—, la maestría del mecanizado CNC de cinco ejes aplicado a componentes aeroespaciales, y un control híbrido activo de vibraciones.

Preservación Absoluta de la Originalidad — Cero Daño al Plinto

Ha terminado la época de perforar un costoso plinto y atornillar herrajes a la fuerza cada vez que se acopla un nuevo brazo, erosionando el valor intrínseco del instrumento. La 3SB-2 no permite **ni un milímetro de daño físico** a su preciado chasis, preservando la originalidad de un giradiscos fino mediante una estructura de fijación de alta rigidez y sin impactos.

LÉAME Este manual sigue el orden real de instalación —primero el montaje, luego la alineación— en ocho pasos claros. Sígalo en secuencia y logrará una instalación impecable, incluso sin experiencia previa en la puesta a punto de brazos.

ÍNDICE

Contenido de la Guía

ANTES DE EMPEZAR

A	Especificaciones	03
B	Componentes del paquete (incl. accesorios opcionales)	04
C	Antes de empezar — Herramientas · Entorno · Seguridad	05

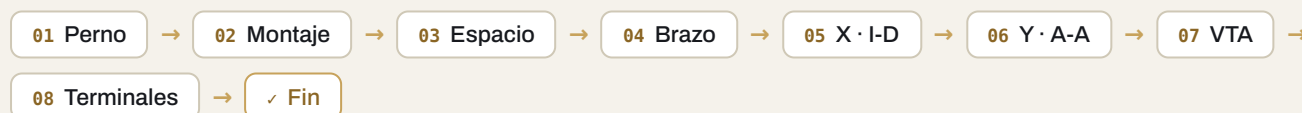
INSTALACIÓN — 8 PASOS

01	Medición del plinto y selección del perno	06
02	Montaje de la base y alineación a nivel	07
03	Espacio libre para brazos cortos	09
04	Montaje de brazo / adaptador (Directo · Schick · SME)	10
05	Eje X — Posición izquierda–derecha	12
06	Eje Y — Posición adelante–atrás (alineación simultánea)	13
07	Ajuste de VTA / SRA (más allá del límite mecánico)	14
08	Posicionamiento del bloque de terminales (RCA / GND)	15

REFERENCIA

✓	Lista final · Resolución de problemas · Glosario	16
---	--	-----------

La Instalación de un Vistazo



SECCIÓN A

Especificaciones

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ELEMENTO	ESPECIFICACIÓN
Modelo	AUFF 3SB-2 (3-Axis Slide Tonearm Base)
Fabricante	P.K. Solution
Tecnología central	Patente registrada, Oficina Coreana de Propiedad Intelectual (n.º 10-2700244)
Material del cuerpo	Aluminio de grado aeroespacial / aleación de alta rigidez · mecanizado CNC de 5 ejes
Color	Negro / Plata Color personalizado bajo pedido
Dimensiones (An×Pr×Al)	170 × 124 × 57.5 mm
Peso	701 g
Terminales	RCA Ø 11,1 mm / Tierra Ø 8,2 mm (profundidad 5 mm)
Grosor de plinto admitido	11 mm – 150 mm (juego de pernos variables estándar)
Margen inferior mínimo	Montaje invertido admitido a ≤ 9 mm
Diámetro de brazo estándar	Ø 19 – Ø 32 (plena compatibilidad estándar)
Accesorios opcionales	Adaptador de brazo Schick (Ø 8 – Ø 19) / adaptador deslizante SME (sin holgura)
Pernos de fijación	Base 45 mm · adicionales 70 / 100 / 130 / 150 mm · perno con brida M6

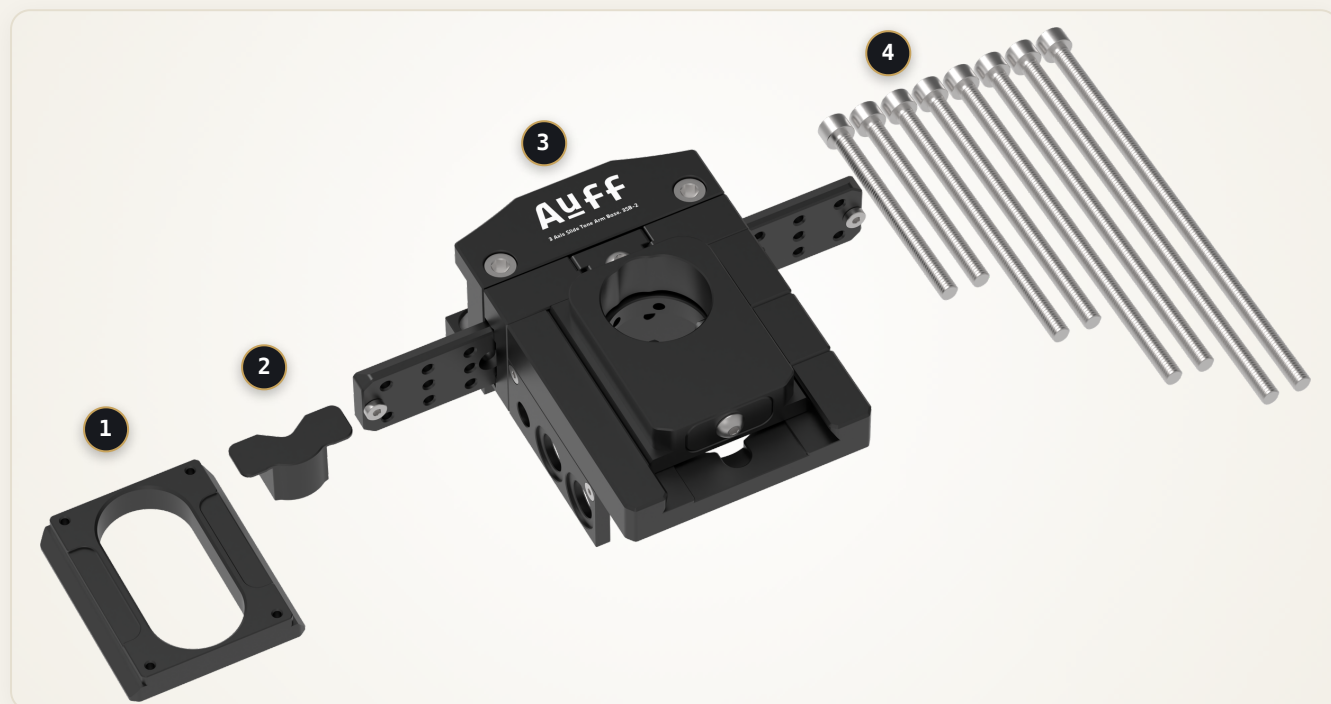
NOTA La guía de selección de perno por grosor de plinto se detalla en el **Paso 01** (p.06). Todos los pernos son con brida M6 y se aprietan con una llave hexagonal de 5 mm.

SECCIÓN B

Componentes del Paquete

COMPONENTES · INCL. ACCESORIOS OPCIONALES

El paquete se compone del cuerpo de la base —mecanizado en aluminio de grado aeroespacial y aleación de alta rigidez—, un juego de pernos de alta resistencia para una fijación sin daños en cualquier grosor de plinto, y adaptadores opcionales para una amplia compatibilidad de brazos.



- | | |
|--|---|
| <p>1 Adaptador Deslizante SME OPCIONAL · <i>se vende por separado</i>
Fijación deslizante sin holgura para brazos de norma SME</p> | <p>2 Adaptador de Brazo Schick OPCIONAL · <i>se vende por separado</i>
Montaje amortiguado para tubos de brazo finos (Ø 8 – Ø 19)</p> |
| <p>3 Cuerpo Principal 3SB-2 CUERPO
Base de brazo de tres ejes deslizantes (X · Y · Z precisos)</p> | <p>4 Juego de Pernos de Alta Resistencia FIJACIÓN
45 · 70 · 100 · 130 · 150 mm · perno con brida M6</p> |

Lista de Verificación del Contenido

- | | |
|---|---|
| ☒ Cuerpo principal 3SB-2 × 1 | ☒ Pernos de fijación base, juego de 45 mm |
| ☒ Pernos adicionales, 70 / 100 mm | ☒ Pernos adicionales, 130 / 150 mm |
| ☒ (Opcional) adaptador deslizante SME | ☒ (Opcional) adaptador de brazo Schick |

SECCIÓN C

Antes de Empezar

HERRAMIENTAS · ENTORNO · SEGURIDAD

Herramientas Necesarias

- ◆ Llaves hexagonales — **3 mm** (mordaza deslizante) / **5 mm** (mordaza del plinto)
- ◆ Nivel de burbuja, o el nivel de precisión AUFF
- ◆ Calibre o regla para medir el grosor del plinto

Entorno de Trabajo

- ◆ Trabaje sobre una superficie plana, firme y libre de vibraciones.
- ◆ Para proteger la cápsula, recomendamos colocar el **protector de aguja o retirar temporalmente el portacápsulas** durante la instalación.
- ◆ Manipule las superficies mecanizadas de precisión con las manos secas para evitar huellas y suciedad.

Seguridad

IMPORTANTE No apriete en exceso los pernos, pues podría dañar las roscas de aluminio o deformar el instrumento. En particular, apretar más allá del par adecuado puede **barrer el hexágono de la cabeza del perno y hacer que la herramienta gire en vacío**: tenga especial cuidado. Nunca apriete un perno por completo de una vez; apriete **de forma gradual y alterna en secuencia diagonal** para una presión uniforme.

CONSEJO El principio rector es «fijar primero la posición aproximada y luego afinar». En lugar de buscar la perfección de golpe, alterne entre los ejes y aproxímese poco a poco: es mucho más sencillo.

01

PASO 01 / 08

Medición del Plinto y Selección del Perno

MEDICIÓN DEL PLINTO · DIMENSIONADO DEL PERNO

PASO 01 / 08

La selección correcta del perno es el comienzo de una fijación sin daños. Primero, mida con precisión el **grosor del plinto en el punto donde apretará la mordaza** con un calibre. El instrumento se entrega con un perno de 45 mm (con brida M6); se suministran juegos adicionales de 70, 100, 130 y 150 mm para adaptarse a una amplia variedad de montajes.

IMPORTANTE La secuencia lo es todo: medir, seleccionar, sustituir y luego montar.

El perno base de 45 mm no fija un plinto de más de 45 mm. Por tanto: ① **mida el grosor del plinto** → ② **identifique su franja en la tabla inferior** → ③ **sustituya por el perno adecuado de antemano** → ④ **monte**. Así elige el perno correcto del paquete y fija de una sola vez, sin tanteos contra el plinto. **El grosor máximo de cada franja es la referencia:** exactamente 70 mm usa el perno de 70 mm; 71–100 mm usa 100 mm; 101–130 mm usa 130 mm; 131–150 mm usa 150 mm.

Guía de Perno por Grosor de Plinto

GROSOR DEL PLINTO	PERNO	NOTA
11 – 45 mm (base)	45 mm	Incluido · montaje invertido posible
46 – 70 mm	70 mm	Sustituir
71 – 100 mm	100 mm	Sustituir
101 – 130 mm	130 mm	Sustituir
131 – 150 mm	150 mm	Sustituir

IMPORTANTE El **montaje invertido** para espacios reducidos (Paso 02) solo es posible con el **perno base de 45 mm**. Otras longitudes provocan interferencia mecánica: tenga cuidado durante la instalación.

02

PASO 02 / 08

Montaje de la Base y Alineación a Nivel

MONTAJE DE LA MORDAZA · ALINEACIÓN A NIVEL

PASO 02 / 08

Confirme que la mordaza superior queda perfectamente a nivel con el plinto y, a continuación, apriete los pernos con firmeza. **Una unión a nivel y precisa es el requisito más importante para un seguimiento exacto de la cápsula.** Los pernos de la mordaza del plinto se aprietan con una **llave hexagonal de 5 mm**.

La 3SB-2 incorpora una **mordaza especial construida con tecnología ZSC™**. La clave de una fijación segura es llevar la **cara interior de la mordaza superior a un contacto pleno y paralelo con la superficie superior del plinto**: ese contacto superior es la referencia de nivel y alineación. La cara inferior lleva un **tope semiesférico 3M™ Bumpon™ (poliuretano de alta densidad)**, que toca la cara inferior del plinto en un contacto casi puntual de curva contra superficie, resistiendo el deslizamiento y manteniendo una tensión constante.

Procedimiento de Montaje

- 01 Apoye la mordaza superior en el borde del plinto y fije la **posición aproximada**.
- 02 Compruebe que las mordazas quedan **totalmente al ras y paralelas** contra la cara del plinto.
- 03 **Antes del apriete final**, verifique el nivel entre la mordaza superior y el plinto con un nivel de burbuja.
- 04 Con el perno elegido en el Paso 01, apriete **de forma gradual y alterna en secuencia diagonal**.
- 05 Vuelva a comprobar el nivel **una vez más** tras la fijación (puede desplazarse ligeramente al apretar).

CLAVE Tecnología ZSC — Zero-Scratch Self-Compensating Clamp

Apretar un perno introduce una leve flexión que tiende a levantar el borde exterior de la mordaza tras la fijación: un «edge lift» (elevación del borde). La mordaza especial deja que el tope semiesférico inferior **compense esa flexión de forma automática**: la cara superior mantiene un contacto perfecto con el plinto, mientras la inferior dispersa la fuerza mediante un contacto curvo. La flexión se absorbe y la base sujeta con firmeza **sin un solo arañazo en ningún plinto**: la tecnología de fijación sin daños propia de AUFF.

CONSEJO Apretar un perno por completo antes de pasar al siguiente tiende a inclinar la base hacia un lado. Apriete cada perno en tres pasadas —«suave → más firme → final», alternando entre ellos— para un resultado estable y nivelado.

02 · cont. **Espacio Reducido — Montaje Invertido**

SOLUCIÓN PARA ESPACIOS REDUCIDOS

MONTAJE INVERTIDO DE LA MORDAZA · ≤ 9 mm

Cuando el espacio libre bajo el plinto es de 9 mm o menos, invertir la unidad de mordaza para un montaje invertido garantiza una sujeción firme y estable incluso en los entornos más reducidos.



FIG. 01 Montaje descendente estándar — amplio espacio inferior



FIG. 02 Montaje con poste extendido



FIG. 03 Montaje invertido de perfil bajo — para plintos finos

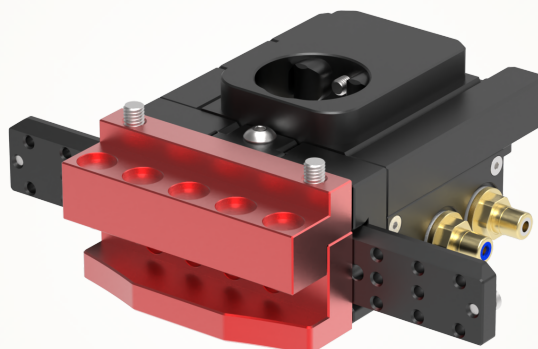


FIG. 04 Detalle del montaje invertido — la unidad de mordaza invertida con el perno apretado hacia arriba, asegurando una sujeción de alta rigidez incluso en espacios reducidos.

IMPORTANTE El montaje invertido aprieta el perno **desde abajo, hacia arriba**. Apriete el perno parcialmente de antemano, insértelo en el plinto y luego desplace el plinto al borde de la mesa (o algo más allá) para **asegurar espacio para que la herramienta acceda desde abajo** antes de apretar. Este método solo es posible **con el perno base de 45 mm**.

03

PASO 03 / 08

Espacio Libre para Brazos Cortos

ESPACIO LIBRE DE INTERFERENCIA · BRAZO CORTO

PASO 03 / 08

Los **rebajes redondeados** de ambos flancos de la base no son mero estilo: son un diseño que sirve discretamente a la puesta a punto. La base debe situarse lo más cerca posible de un plato grande para el montaje de brazos cortos, pero empujar el cuerpo de frente chocaría con el borde del plato. Por eso cada lado se rebaja siguiendo la curvatura del plato, de modo que el cuerpo pueda empujarse **más hacia el centro del plato conservando plenamente la superficie de fijación (y por tanto la fuerza de sujeción)**.

Como resultado, la distancia entre el eje (centro de giro) y el pivote del brazo puede minimizarse, permitiendo que incluso los brazos de longitud efectiva corta se acomoden con holgura. Las caras redondeadas también reducen los vórtices (turbulencia de aire) que genera el plato al girar, satisfaciendo a la vez dos condiciones que suelen entrar en conflicto: sujeción firme y montaje a corta distancia.

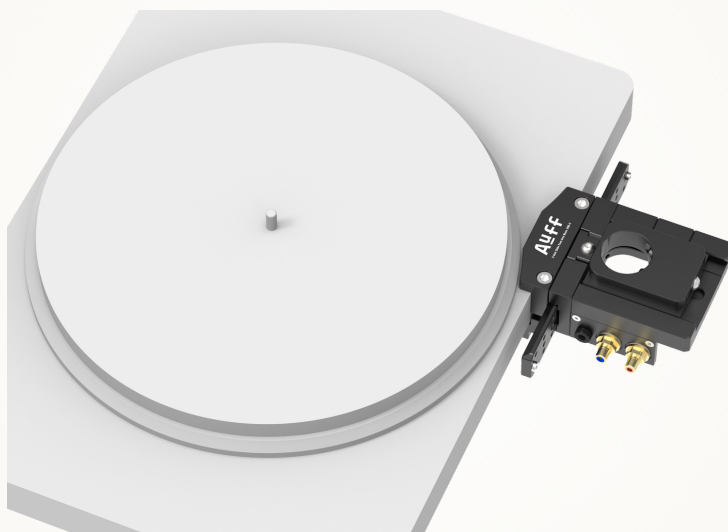


FIG. 05 Montaje junto a un plato grande — los rebajes redondeados libran el borde del plato.

CONSEJO Al montar, sitúe la base de modo que el **brazo y el plato nunca interfieran**. Gracias a los rebajes redondeados, hay amplio espacio para acomodarse incluso junto a un plato grande.

04

PASO 04 / 08 Montaje de Brazo / Adaptador

DIRECTO · ADAPTADOR DE BRAZO SCHICK

PASO 04 / 08

Montaje Directo (Ø 19 – Ø 32)

Un tubo de brazo estándar se fija directamente apretando el **perno de bloqueo trasero** de la mordaza de brazo dedicada del cuerpo superior. Localice primero el perno; al apretar, el diámetro de agarre se estrecha, admitiendo brazos desde la base de Ø 32 hasta un esbelto Ø 19.

Tubos de Brazo Finos (Ø 8 – Ø 19) — Adaptador Schick

Para tubos de brazo más finos y sensibles, de Ø 8 – Ø 19, el **adaptador de brazo Schick** opcional los monta a la perfección sin pérdida de amortiguación.

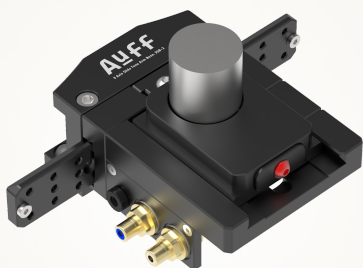


FIG. 06 ① Ubicación del perno de bloqueo trasero — apriete aquí para fijar

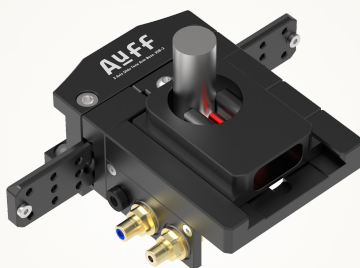


FIG. 07 ② Al apretar, se estrecha de Ø 32 a Ø 19

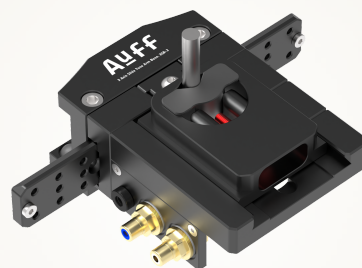


FIG. 08 Montaje del adaptador Schick (Ø 8 – Ø 19)

CONSEJO Antes de apretar el perno de bloqueo trasero, confirme que el tubo del brazo está **totalmente asentado** dentro de la mordaza. Apretarlo levemente elevado deja una holgura fina que puede afectar al seguimiento.

04 · cont. **Adaptador Deslizante SME — Cambio y Ajuste**

DESLIZANTE SIN HOLGURA

ADAPTADOR DESLIZANTE SME · SIN HOLGURA

Para un brazo de norma SME, retire la **mordaza deslizante de fijación de brazo** montada de fábrica y sustitúyala por el **adaptador deslizante SME** opcional. Se fija a lo largo de un raíl mecanizado de precisión, sujetando con firmeza y sin vibraciones ni holguras finas.

Procedimiento de Sustitución

- 01 Afloje el **perno de bloqueo de la cara inferior** de la mordaza deslizante de fijación de brazo y sepárela por completo del chasis. (véase FIG.09)
- 02 Inserte el adaptador deslizante SME **a lo largo del raíl**.
- 03 Localice la **posición que se ajuste a su propia puesta a punto** y bloquee el perno ahí, igual que en los ajustes de posición que siguen.



FIG. 09 Punto de separación — **perno de bloqueo inferior** de la mordaza deslizante de fijación de brazo

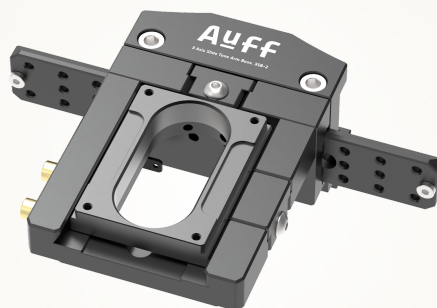


FIG. 10 Adaptador deslizante SME — ajuste sin holgura a lo largo del raíl de precisión

NOTA El adaptador deslizante SME es una **pieza de posición ajustable**. No lo empuje hasta el final del raíl; fíjelo en la posición que convenga a su puesta a punto de longitud efectiva y voladizo.

05

PASO 05 / 08

Eje X — Posición Izquierda-Derecha

POSICIÓN IZQUIERDA-DERECHA



PASO 05 / 08

Elija primero la posición óptima de la unidad de mordaza y, a continuación, **libere el perno de bloqueo superior** y desplace la base con precisión hacia la **izquierda o la derecha**. El perno de la mordaza deslizante se ajusta con una **llave hexagonal de 3 mm**. Esta posición izquierda-derecha **afecta a la vez al voladizo y a la longitud efectiva**, así que trabájela en pareja con el Paso 06 (adelante-atrás).

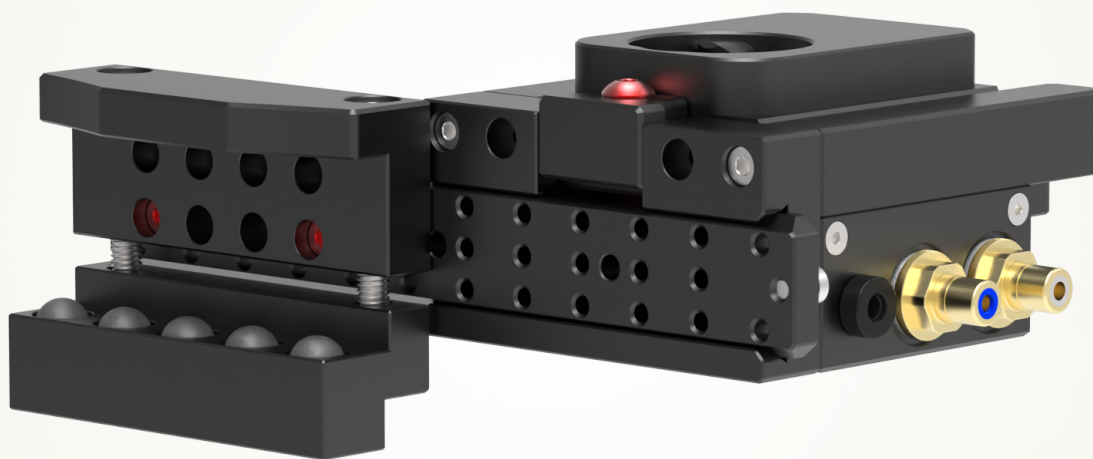


FIG. 11 Deslizamiento del eje X (izquierda-derecha) — desplazamiento fino a izquierda o derecha tras liberar el perno de bloqueo superior.

IMPORTANTE Si se necesita un ajuste más allá del recorrido del deslizamiento, **no lo fuerce**. Separe la mordaza por completo del plinto, reubique todo el módulo en la dirección deseada y vuelva a fijarlo; luego reanude el posicionamiento fino.

06

PASO 06 / 08

Eje Y — Posición Adelante–Atrás

POSICIÓN ADELANTE–ATRÁS



PASO 06 / 08

Ajuste el perno de bloqueo lateral para desplazar la base con precisión **hacia adelante y atrás**. Esta posición adelante–atrás también influye a la vez en el voladizo y la longitud efectiva; la esencia de la puesta a punto es combinar izquierda–derecha (X) y adelante–atrás (Y) para colocar el pivote del brazo exactamente donde se desea.

CLAVE El voladizo y la longitud efectiva **no pertenecen cada uno a un solo eje**. Ambos se determinan **conjuntamente** por la posición en el plano del pivote del brazo, de modo que lo correcto es ajustar X (izquierda–derecha) e Y (adelante–atrás) en conjunto, alineando los dos a la vez.



FIG. 12 Deslizamiento del eje Y (adelante–atrás) — desplazamiento fino hacia adelante y atrás mediante el perno de bloqueo lateral.

CONSEJO Como los dos valores interactúan, es mucho más fácil **aflojar ligeramente los pernos de bloqueo X e Y y afinarlos a la vez** —alineando voladizo y longitud efectiva juntos— antes de bloquear la posición.

07

PASO 07 / 08

VTA / SRA — Más Allá del Límite Mecánico

ÁNGULO DE SEGUIMIENTO VERTICAL · ATAQUE DE AGUJA



PASO 07 / 08

Si el Ángulo de Seguimiento Vertical (VTA) alcanza su límite físico tras montar el adaptador, no se preocupe. Al **reubicar la unidad de mordaza hacia arriba o abajo** dentro de la cola de milano del eje X, puede superar el límite mecánico y obtener el Ángulo de Ataque de Aguja (SRA) ideal. Si el brazo debe quedar **más bajo** pero se agota el recorrido, baje todo el conjunto; si debe quedar **más alto** pero excede el rango de la mordaza, suba todo el cuerpo de ajuste y vuelva a fijarlo.

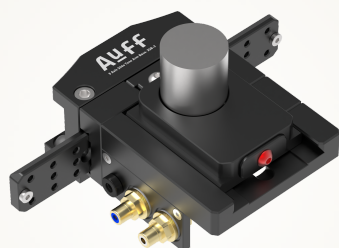


FIG. 13 Mando de ajuste de VTA

FIG. 14 Para bajar el brazo —
descienda todo el
conjuntoFIG. 15 Para subir el brazo —
eleve el cuerpo y vuelva
a fijar

CONSEJO El punto de partida del VTA es con el **tubo del brazo paralelo a la superficie del disco**. Desde esta referencia, afine el Ángulo de Ataque de Aguja (SRA: el ángulo con que la aguja incide en el surco).

08

PASO 08 / 08

Posicionamiento del Bloque de Terminales (RCA / GND)

TOMA DE MONTAJE MULTIEJE

PASO 08 / 08

Para evitar la entrada de zumbido sutil en la señal de fono y optimizar el enrutado del cable según su entorno de escucha, una toma de montaje multieje (asientos roscados para reubicar en varias direcciones) permite refijar el chasis del bloque de terminales RCA a la **izquierda, la derecha o la parte trasera: tres direcciones**. Así se alivia con elegancia la tensión mecánica de los cables gruesos y pesados de alta gama, y se alinea la orientación del terminal con la ubicación de un previo de fono u otro equipo conectado.

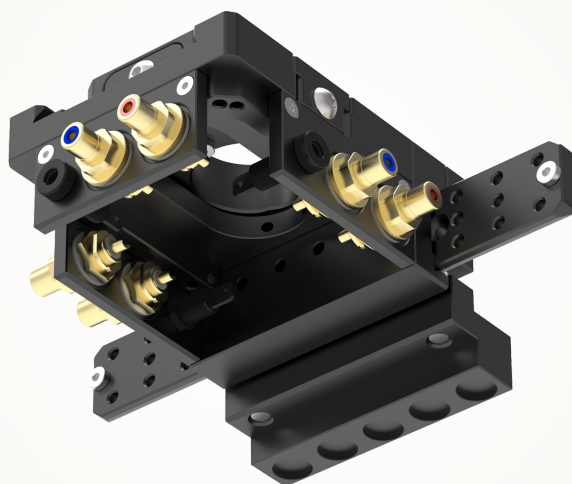


FIG. 16 Bloque de terminales RCA / GND — reubicación en tres direcciones (izquierda · derecha · trasera) e inversión de la placa para cambiar la posición del terminal.

CONSEJO Gracias a una **estructura de doble avellanado (rebajes para la cabeza del perno, mecanizados simétricamente en ambas caras)**, basta con dar la vuelta a la placa para cambiar de forma intuitiva la posición de los terminales GND y RCA.

REFERENCIA

Lista Final de Verificación

VERIFICACIÓN FINAL

- | | |
|--|--|
| ☒ Perno acorde al grosor del plinto (Paso 01) | ☒ Mordaza superior confirmada a nivel (Paso 02) |
| ☒ Perno de 45 mm usado en montaje invertido (Paso 02) | ☒ Sin interferencia del plato al montar (Paso 03) |
| ☒ Perno de bloqueo trasero del brazo apretado (Paso 04) | ☒ Adaptador SME fijado en posición de ajuste (Paso 04) |
| ☒ Posición izquierda–derecha (X) fijada (Paso 05) | ☒ Posición adelante–atrás (Y) fijada (Paso 06) |
| ☒ Voladizo y longitud efectiva alineados juntos (Paso 05-06) | ☒ Ajuste de VTA / SRA completado (Paso 07) |
| ☒ Orientación y cableado RCA / GND verificados (Paso 08) | |

Resolución de Problemas

SÍNTOMA	COMPROBACIÓN / ACCIÓN
Leve bamboleo tras la instalación	Reapriete de pernos · recontacto de las mordazas (Paso 02)
VTA al límite, debe bajar más	Reubicar todo el conjunto hacia abajo (Paso 07 · FIG.14)
VTA al límite, debe subir más	Reubicar todo el cuerpo hacia arriba (Paso 07 · FIG.15)
Voladizo / longitud efectiva incorrectos	Aflojar pernos X·Y y afinar ambos juntos (Paso 05-06)
Zumbido durante la reproducción	Revisar cableado GND y orientación del terminal (Paso 08)
Holgura en el brazo SME	Revisar el encaje del raíl y el perno de bloqueo (Paso 04)

SOPORTE Si lo anterior no resuelve el problema, no fuerce más ajustes: contacte con P.K. Solution por correo electrónico o teléfono (véase la contraportada).

REFERENCIA

Glosario de Términos

GLOSARIO DE TÉRMINOS

Plinto	El cuerpo (chasis) del giradiscos, la estructura sobre la que se montan el brazo y el plato.
Longitud Efectiva	La distancia desde el centro del pivote del brazo hasta la punta de la aguja; se ajusta al valor indicado por el fabricante del brazo.
Voladizo OVERHANG	La distancia por la que la aguja sobrepasa el eje del plato; se determina junto con la longitud efectiva por la posición del pivote.
VTA VERTICAL TRACKING ANGLE	El ángulo vertical del brazo respecto a la superficie del disco, fijado por la altura del brazo.
SRA STYLUS RAKE ANGLE	El ángulo real con que la aguja incide en el surco; se optimiza mediante el ajuste del VTA.
Sin Holgura ZERO-PLAY	Un estado sin juego en la unión, que suprime la vibración fina para un seguimiento preciso.
Elevación del Borde EDGE LIFT	La leve elevación del borde exterior de la mordaza por la flexión del perno al apretar; compensada por la estructura ZSC.
Cola de Milano DOVETAIL	Un raíl deslizante trapezoidal que soporta el desplazamiento preciso vertical y adelante–atrás.

CLAVE El voladizo y la longitud efectiva se **determinan juntos por la posición en el plano del pivote del brazo**. Ningún eje es por sí solo el voladizo o la longitud efectiva; mover X (izquierda–derecha) e Y (adelante–atrás) juntos para colocar el pivote con precisión es el camino más rápido y exacto.

PARA TERMINAR

Una Promesa de Fiabilidad Absoluta

GRACIAS POR ELEGIR AUFF



Con esto concluye la puesta a punto mecánica más precisa y delicada. Le ofrecemos nuestro más sincero respeto por la dedicación y el cuidado con que ha llevado a término este exigente proceso de refinamiento. El nuevo paradigma que encarna la 3SB-2 le recompensará —sobre la base que usted ha perfeccionado con tanto esmero— con una fiabilidad absoluta que no admite ni resonancia ni temblor.

Ahora deje a un lado toda preocupación por la instalación y sumérjase por completo en el cálido y rico tono analógico. En su noble viaje musical —como quien reconoce el verdadero valor de un instrumento fino y saborea la belleza del sonido de primera mano— AUFF le acompañará siempre, con confianza y orgullo duraderos.

P.K. Solution

91, Mayu-ro 144beon-gil, Siheung-si, Gyeonggi-do, República de Corea

TEL. +82-10-4455-2942 · +82-31-498-2942

E-MAIL. pksolution337@gmail.com

Auff
PRECISION ANALOG INSTRUMENT