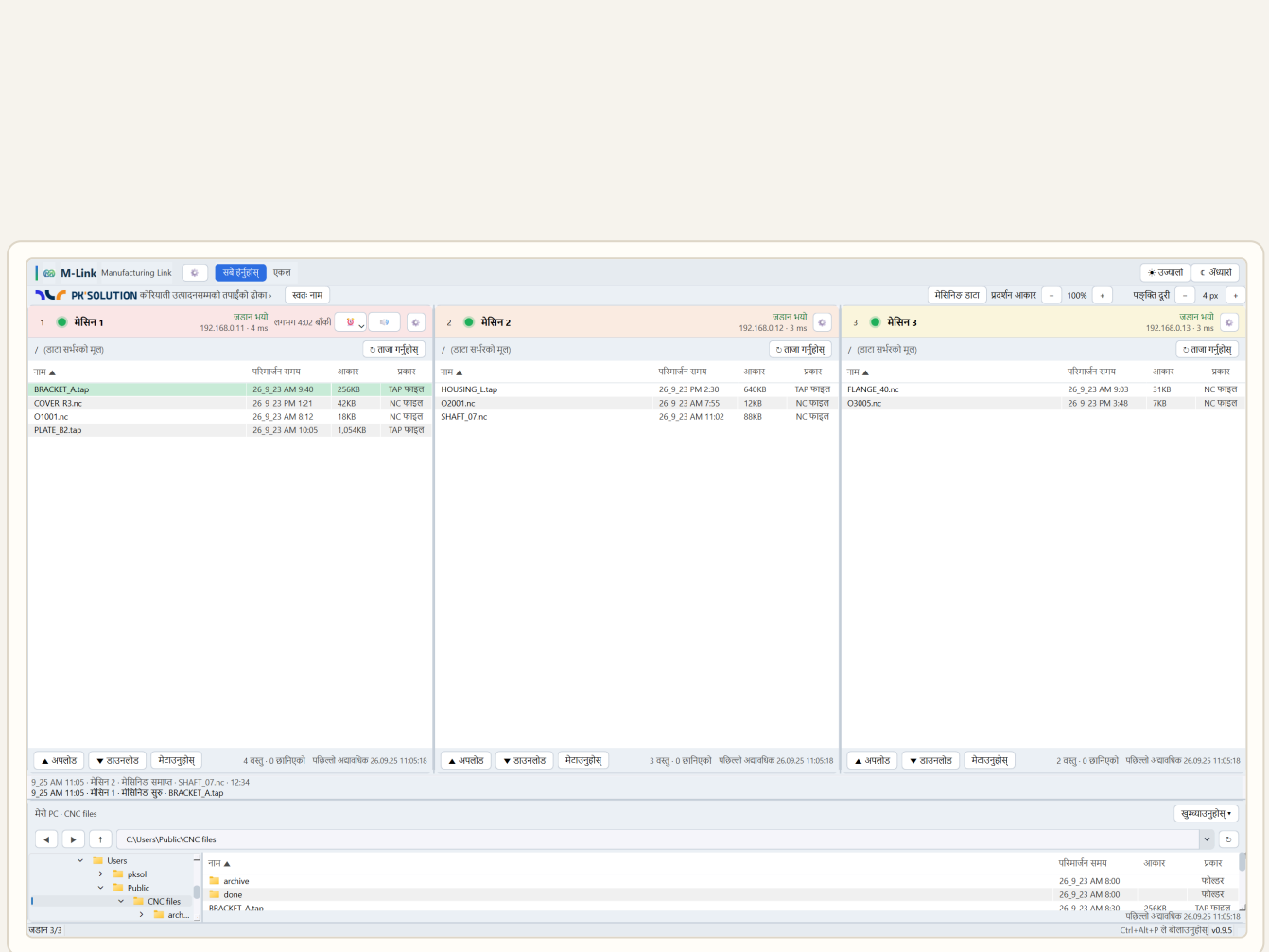




MANUFACTURING LINK



MANUFACTURING LINK

PROGRAM

M-Link

CNC मेसिनको फाइल स्थानान्तरण प्रोग्राम

FANUC Data Server · FTP · FOCAS2

MACHINES	LANGUAGES	WINDOWS	LICENSE
बढीमा 10 मेसिन एकसाथ	12 भाषा	10 · 11 64-बिट	निःशुल्क संस्करण

धेरै मेसिनका फाइल एउटै विन्डोमा

प्रयोगकर्ता पुस्तिका

DESIGNED & DEVELOPED

BY P.K. SOLUTION

नेपाली · NEPALI · v0.9.5

WELCOME

धेरै मेसिनसँग एउटै विन्डोबाट फाइल आदानप्रदान

Manufacturing Link

M-Link कारखानाको CNC मेसिन र PC बीच मेसिनिङ प्रोग्राम फाइल आदानप्रदान गर्ने प्रोग्राम हो। हरेक मेसिनका लागि छुट्टै विन्डो खोल्ने पुरानो तरिकाभन्दा फरक, यसले **धेरै मेसिन एउटै विन्डोमा एकसाथ देखाउँछ** र तानेर छोड्दा मात्र अपलोड र डाउनलोड हुन्छ।

अहिले FTP प्रोग्राम (जस्तै ALFTP) बाट मेसिनसँग फाइल आदानप्रदान गर्दै हुनुहुन्छ भने **त्यहाँ प्रयोग गरेकै मेसिन ठेगाना • ID • पासवर्ड**ले M-Link मा सिधै जोडिन्छ। FANUC डेटा सर्भर प्रयोग गर्ने मेसिनका लागि बनाइएको हो।

यसले के गर्छ

- ◆ **बढीमा 10 मेसिन** एउटै विन्डोमा एकसाथ जोड्छ। सबै एकैपटक हेर्ने “सबै हेर्नुहोस्” र एउटा ठूलो हेर्ने “एकल” छन्।
- ◆ **तानेर छोड्ने • डबल-क्लिक • दायाँ क्लिक**ले अपलोड र डाउनलोड गर्छ।
- ◆ मेसिनमा उही नामको फाइल भए **माथि लेख्दैन, सूचना दिन्छ**। “स्वतः नाम” खोलेमा नामपछि _01 जस्तो नम्बर थपेर अपलोड गर्छ।
- ◆ FANUC मेसिनको अवस्था **पढ्ने मात्र** गरेर बाँकी समय देखाउँछ, सकिनुअघि आवाजले सूचना दिन्छ, र अहिले चलिरहेको प्रोग्रामको पङ्क्ति **हरियो** बनाउँछ (मेसिनिङ टाइमर)।
- ◆ जडान • सुरु • समाप्त • सूचना जस्ता **मेसिनका खबर** स्क्रिनमा 2 पङ्क्तिमा बग्छन्; थिचेमा पूरा इतिहास हेरेर Excel मा निर्यात गर्न सकिन्छ।
- ◆ स्क्रिनको भाषा 12 • उज्यालो र अँध्यारो • प्रदर्शन आकार र पङ्क्ति दूरी बदल्न सकिन्छ।

READ ME

यो पुस्तिका **स्थापना → मेसिन जडान → दैनिक प्रयोग** क्रममा 8 चरणको छ। क्रमसँग गर्नुभयो भने पहिलो पटक प्रयोग गर्नेले पनि केही छुटाउँदैन। चित्रमा देखिएका मेसिनको नाम • ठेगाना • फाइल नाम **उदाहरण मात्र** हुन्।

INDEX

विषयसूची

Contents

BEFORE YOU BEGIN

A	प्रोग्रामको विवरण Specifications	03
B	स्थापनापछि के बन्छ What You Get	04
C	सुरु गर्नुअघि Preparation	05

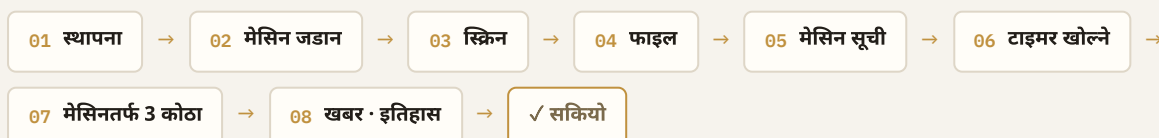
SETUP · DAILY USE · 8 STEPS

01	स्थापना · “PC सुरक्षा” सूचना आएमा	06
02	पहिलो पटकको सहायकबाट मेसिन जोड्ने	07
03	स्क्रिनको फलक	08
04	फाइल अपलोड · डाउनलोड · मेटाउने	10
05	मेसिन सूची सच्याउने (सेटिङ)	12
06	मेसिनिङ टाइमर · सूचना खोल्ने (M-Link तर्फ)	14
07	मेसिनतर्फको सेटिङ · FANUC प्यानलमा 3 कोठा भर्ने	15
08	मेसिनका खबर 2 पङ्क्ति · इतिहास · Excel	17

REFERENCE

✓	जाँच सूची · समस्या आएमा	18
✓	शब्दावली · भविष्यका सुविधा	19

एक नजरमा



TIP फाइल मात्र आदानप्रदान गर्ने हो भने 01 ~ 05 हेरे पुग्छ। बाँकी समय र सकिनुअघिको सूचना चाहिए 06 · 07 पनि गर्नुहोस्।

SECTION A

प्रोग्रामको विवरण

Specifications

विषय	विवरण
प्रोग्रामको नाम	M-Link (Manufacturing Link) · संस्करण 0.9.5
काम	CNC मेसिन र PC बीच मेसिनिङ प्रोग्राम फाइल आदानप्रदान · धेरै मेसिन एकसाथ जोड्ने
जडान तरिका	इथरनेट (LAN केबल) · FTP (FANUC डेटा सर्भर) · हरेक मेसिनको ठेगाना · ID · पासवर्ड
एकसाथ जडान	बढीमा 10 मेसिन
मेसिनिङ टाइमर	FANUC FOCAS2 · इथरनेट 8193 पोर्ट · पढ्ने मात्र (मेसिनको मान बदल्दैन, मेसिन चलाउँदैन) · हरेक मेसिनमा छुट्टै खोल्ने/बन्द गर्ने (सुरुमा बन्द)
स्क्रिनको भाषा	12 · कोरियाली · अङ्ग्रेजी · भियतनामी · चिनियाँ (सरलीकृत) · मङ्गोलियन · उर्दू · नेपाली · इन्डोनेसियाली · थाई · खमेर · म्यानमार · उज्बेक
चाहिने PC	Windows 10 · 11 (64-बिट)
स्थापना स्थान	प्रशासक अधिकार बिना आफ्नै खातामा स्थापना (स्थानीय एप डेटा · Programs\M-Link)
सेटिङ राख्ने ठाउँ	कागजात\M-Link Data फोल्डर · नयाँ संस्करण स्थापना गर्दा वा प्रोग्राम हटाउँदा पनि रहन्छ
मूल्य	निःशुल्क · जस्ताको तस्तै अरूलाई बाँड्न (पुनर्वितरण) सकिन्छ
निर्माता	P.K. SOLUTION

NOTE मेसिनको FTP (डेटा सर्भर) चलेमा फाइल आदानप्रदान तुरुन्तै गर्न सकिन्छ। **मेसिनिङ टाइमर**का लागि मेसिनतर्फको “FOCAS2” खुला हुनुपर्छ; खोल्ने तरिका **STEP 07** मा चित्रसहित छ।

SECTION B

स्थापनापछि के बन्ध

Installer · Shortcuts · Settings Folder

पाउने फाइल एउटा स्थापना फाइल हो। नाम **M-Link_Setup_v0.9.5.exe** हो, र संस्करण नम्बर यो पुस्तिकासँग मिल्नुपर्छ।

के बन्ध	कहाँ · केका लागि
स्टार्ट मेनु "M-Link"	Windows को स्टार्ट बटन थिच्दा देखिने सूचीमा बन्ध।
डेस्कटप सर्टकट	स्थापना गर्दा "Create a desktop shortcut" (डेस्कटप सर्टकट) खुला राखेमा बन्ध (सुरुमै खुला)।
सूचना क्षेत्रको आइकन	स्क्रिनको दायाँ तल घडीको छेउमा। विन्डो लुकाए पनि यहीँबाट फेरि खोल्निन्छ।
कागजात\M-Link Data फोल्डर	मेसिन सूची · पासवर्ड (इन्क्रिप्ट गरिएको) · मेसिनिङ डाटा · साइकल समय सम्भना · लग राखिन्छ। नमेटाउनुहोस्।

स्थापनापछि जाँचनुहोस्

✓ स्टार्ट मेनुमा M-Link छ

✓ M-Link विन्डोको दायाँ तल संस्करण v0.9.5 देखिन्छ

✓ कागजातमा M-Link Data फोल्डर बनेको छ

✓ सूचना क्षेत्रमा M-Link आइकन छ

TIP नयाँ संस्करण आएमा त्यो स्थापना फाइल फेरि चलाए मात्र पुग्छ। मेसिन सूची र पासवर्ड कागजात\M-Link Data मा रहने भएकाले फेरि भर्नु पर्दैन।

SECTION C

सुरु गर्नुअघि

What to Prepare · Safety

तयार गर्ने कुरा

- ◆ **मेसिनको ठेगाना (IP)** · हरेक मेसिनको एउटा। उदाहरण: 192.168.0.11। थाहा नभए मेसिनको सञ्चालन प्यानलमा इथरनेटको “COMMON” (साभा) स्क्रिनमा हेर्नुहोस् (STEP 07 चित्र)।
- ◆ **FTP ID · पासवर्ड** · मेसिनको डेटा सर्भरमा पस्ने खाता। अहिले प्रयोग गरिरहेको FTP प्रोग्राममा राखेकै हो।
- ◆ PC र मेसिन **एउटै कारखाना नेटवर्क**मा (LAN केबल · हब) जोडिएको हुनुपर्छ।
- ◆ Windows 10 वा 11 (64-बिट) PC।

सुरक्षा सावधानी

अवश्य पढ्नुहोस् मेसिनले अहिले चलाइरहेको प्रोग्राम नमेटाउनुहोस्, नबदल्नुहोस्। M-Link ले त्यो पङ्क्ति हरियो बनाएर देखाउँछ (मेसिनिङ टाइमर खोलेको भए)। मेटाएको फाइल **फिर्ता ल्याउन सकिँदैन**। मेटाउनुअघि पुष्टि विन्डो फेरि एकपटक पढ्नुहोस्।

मुख्य कुरा मेसिनिङ टाइमरको बाँकी समय र सकिनुअघिको सूचना **सहायक सूचना** मात्र हुन्। सुरक्षा उपकरण होइनन्। ढोका खोल्नुअघि **मेसिनमा स्पिन्डल रोकिएको** अवश्य जाँच्नुहोस्।

TIP सुरुमा एउटा मेसिन जोडेर हेर्नुहोस्, ठीक भए बाँकी थप्नुहोस्। मेसिन सूची पछि सेटिङबाट जुनसुकै बेला सच्याउन सकिन्छ (STEP 05)।

01

STEP 01 / 08

स्थापना • “PC सुरक्षा” सूचना आएमा

Install • Windows SmartScreen

STEP 01 / 08

- 01 पाएको **M-Link_Setup_v0.9.5.exe** मा डबल-क्लिक गर्नुहोस्।
- 02 नीलो “Windows ले तपाईंको PC जोगायो” विन्डो आएमा अक्षरमुनिको “थप जानकारी” थिचुहोस् (कुनै Windows मा “विवरण”)।
- 03 प्रकाशकको पङ्क्तिसँगै देखिने “चलाउनुहोस्” बटन थिचुहोस्।
- 04 “Select Setup Language” (स्थापना भाषा) → परिचय → “Create a desktop shortcut” (डेस्कटप सर्टकट) • “Run after install” (स्थापनापछि चलाउने) जाँच → “Install” (स्थापना) → “Finish” (समाप्त)। प्रशासकको पासवर्ड सोध्ने।

Windows ले तपाईंको PC जोगायो

Microsoft Defender SmartScreen ले नचिनिएको एप सुरु हुन रोक्न थाले। यो एप चलाउँदा तपाईंको PC जोखिममा पर्न सक्छ।

थप जानकारी

नचलाउनुहोस्

FIG.01

① “थप जानकारी” थिचुहोस्। चित्र बुझाउनका लागि हो, वास्तविक विन्डोभन्दा अलि फरक हुन सक्छ।

Windows ले तपाईंको PC जोगायो

Microsoft Defender SmartScreen ले नचिनिएको एप सुरु हुन रोक्न थाले।

एप: M-Link_Setup_v0.9.5.exe
प्रकाशक: अज्ञात प्रकाशक

चलाउनुहोस्

नचलाउनुहोस्

FIG.02

② नयाँ देखिएको “चलाउनुहोस्” थिचेपछि स्थापना सुरु हुन्छ।

किन आउँछ • ढुक्क हुनुको कारण

- ◆ Windows ले **इन्टरनेटबाट डाउनलोड गरेको चलाउने फाइल** खोल्दा त्यो फाइल कति जनाले डाउनलोड गरेका छन् (प्रतिष्ठा) हेर्छ। M-Link को स्थापना फाइलमा सशुल्क साइन प्रमाणपत्र छैन, र हरेक संस्करणमा नयाँ फाइल हुने भएकाले “नचिनिएको एप” भनेर देखाइन्छ (Microsoft को व्याख्या)। **भाइरस भेटियो भन्ने अर्थ होइन।**
- ◆ यो सूचना **डाउनलोड गरेको स्थापना फाइल खोल्दा मात्र** आउँछ। स्थापना भइसकेको M-Link खोल्दा आउँदैन। नयाँ संस्करणको स्थापना फाइल डाउनलोड गर्दा फेरि आउन सक्छ।
- ◆ स्थापना फाइल **P.K. SOLUTION को वेबसाइट (pksolution.co.kr) वा कम्पनीबाट पाएको मात्र** खोल्नुहोस्।

अझकिएमा

Windows 11 को “Smart App Control” खुला भएको PC ले “चलाउनुहोस्” बटन नदेखाई रोक्न सक्छ। सेटिङ जबरजस्ती नबदल्नुहोस्; कम्पनीको IT जिम्मेवार वा पुस्तिकाको अन्तिम पानाको सम्पर्कमा खबर गर्नुहोस्।

02

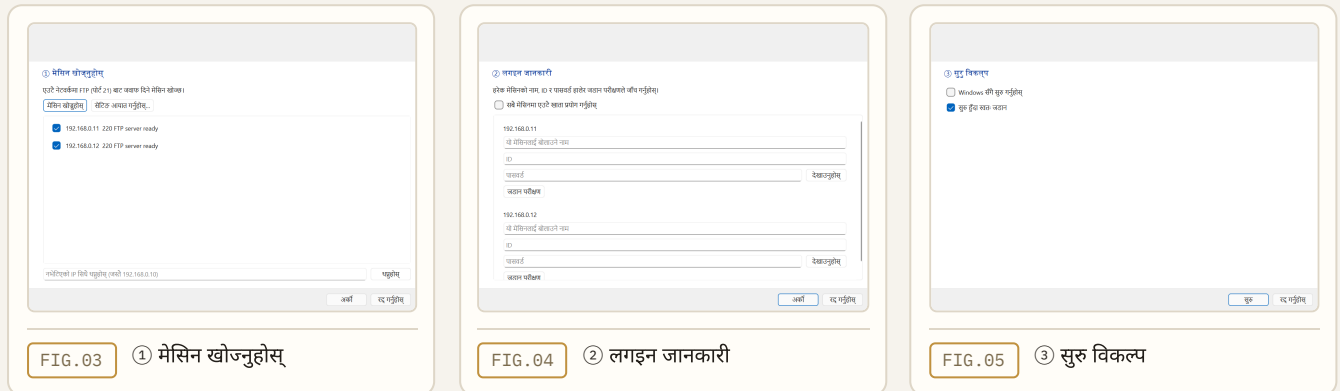
STEP 02 / 08

पहिलो पटकको सहायकबाट मेसिन जोड्ने

First Run Wizard · 3 Pages

STEP 02 / 08

पहिलो पटक खोल्दा (वा जोड्ने मेसिन एउटा पनि नभए) “M-Link पहिलो पटक चलाउने सहायक” आउँछ। तीन पाना मात्र भर्नुहोस्।



पाना

गर्ने काम

- | | |
|--------------------|---|
| ① मेसिन खोज्नुहोस् | “मेसिन खोज्नुहोस्” थिचेमा एउटै कारखाना नेटवर्कमा FTP (पोर्ट 21) बाट जवाफ दिने मेसिन खोजेर सूचीमा राख्छ। प्रयोग गर्ने मेसिनमा मात्र चिन्ह राख्नुहोस्। नभेटिए तलको कोठामा IP आफैं लेखेर “थप्नुहोस्” । कम्पनीबाट सेटिङ फाइल पाएको भए “सेटिङ आयात गर्नुहोस्...” बाट भर्नुहोस् (पासवर्डबाहेक आउँछ)। |
| ② लगइन जानकारी | हरेक मेसिनको बोलाउने नाम · ID · पासवर्ड हालेर “जडान परीक्षण” थिच्नुहोस्। सबै मेसिनको खाता एउटै भए “सबै मेसिनमा एउटै खाता प्रयोग गर्नुहोस्” खोल्नुहोस्। |
| ③ सुरु विकल्प | “Windows सँगै सुरु गर्नुहोस्” · “सुरु हुँदा स्वतः जडान” छानेर “सुरु” थिच्नुहोस्। |

NOTE पहिलो पटक चलाउँदा “Windows सुरक्षा चेतावनी” (फायरवाल) विन्डो आएमा “**पहुँच दिनुहोस्**” थिच्नुहोस्। अरू PC मा बदलिएको फाइल सूची तुरुन्तै पाउन प्रयोग हुन्छ। “रद्द गर्नुहोस्” थिचे पनि फाइल आदानप्रदान चल्छ।

TIP सहायक बन्द गरे पनि ठीक छ। सेटिङ ँ को “**पहिलो पटकको सहायक फेरि खोल्नुहोस्**” बाट फेरि खोल्नुहोस्, वा मेसिन सूचीमा सिधै थप्नुहोस् (STEP 05)।

03

STEP 03 / 08

स्क्रिनको भलक

Main Window · All View

STEP 03 / 08

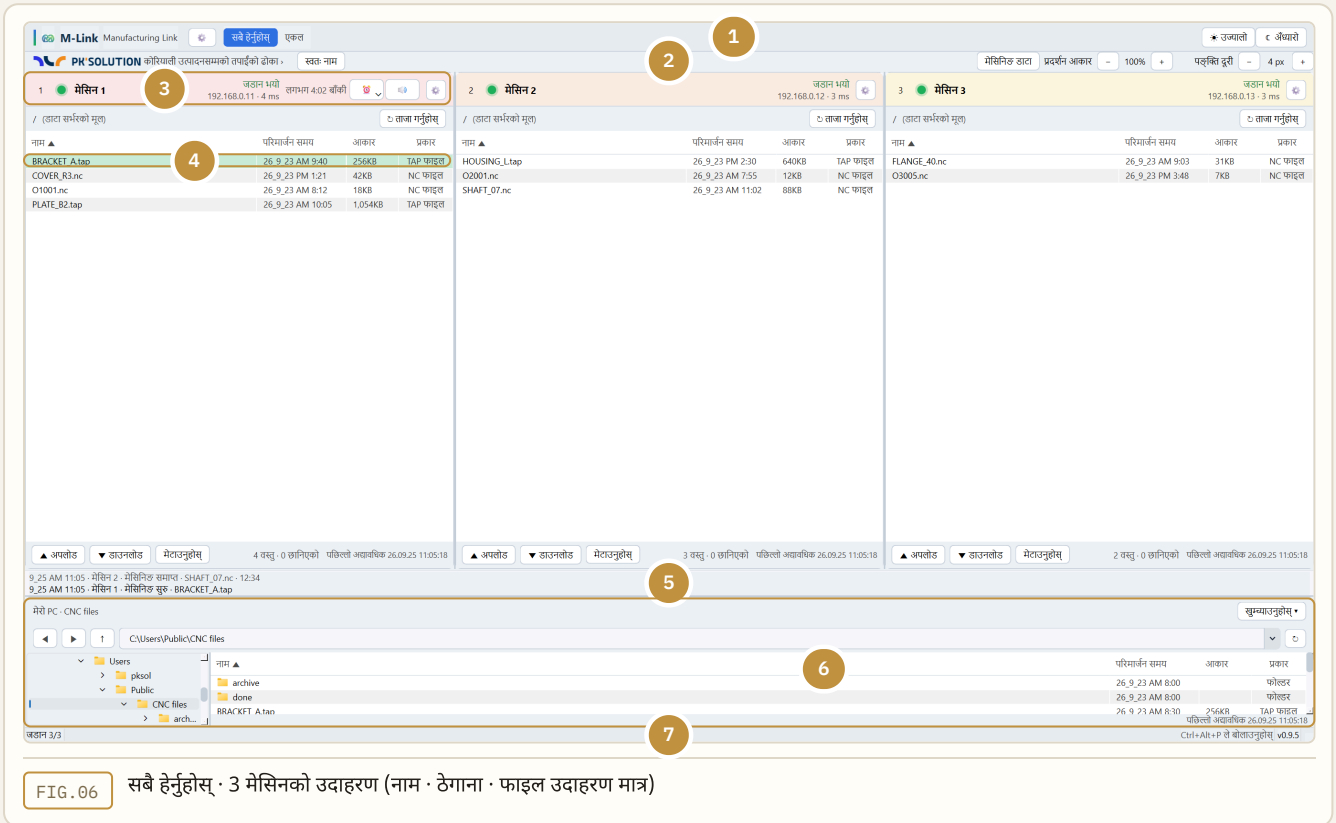


FIG. 06 सबै हेर्नुहोस् · 3 मेसिनको उदाहरण (नाम · ठेगाना · फाइल उदाहरण मात्र)

- 1 **शीर्षक पट्टी** · सेटिङ · “सबै हेर्नुहोस्” र “एकल” · “उज्यालो” र “अँध्यारो”
- 2 **माथिल्लो पट्टी** · कम्पनी ब्यानर (थिचे सम्पर्क) · “स्वतः नाम” · प्रदर्शन आकार -/+ · पङ्क्ति दूरी -/+
- 3 **मेसिन प्यानलको शीर्ष** · नम्बर · बत्ती · नाम · “जडान भयो” · ठेगाना · जवाफ ms · बाँकी समय · सूचना · आवाज · सेटिङ
- 4 **हरियो पङ्क्ति** · मेसिनले अहिले चलाइरहेको प्रोग्राम (मेसिनिङ टाइमर खोलेको मेसिनमा मात्र)
- 5 **मेसिनका खबर 2 पङ्क्ति** · जडान · सुरु · समाप्त · सूचना बग्छन्। थिचे पूरा इतिहास (STEP 08)
- 6 **मेरो PC प्यानल** · ठेगाना कोठा · फोल्डर रूख (छिटो पहुँच · मेरो PC) · फाइल सूची · “खुम्च्याउनुहोस्”
- 7 **स्थिति पट्टी** · जडान भएका मेसिन सङ्ख्या · बोलाउने सर्टकट (Ctrl+Alt+P) · संस्करण नम्बर

बत्तीको रङ

अर्थ

- हरियो जडान भयो। फाइल आदानप्रदान गर्न सकिन्छ।
- पहुँलो छिनभर टुटेर फेरि जोडिँदै छ। पर्खे प्रायः हरियो हुन्छ।
- रातो मेसिनले लगइन अस्वीकार गर्‍यो। ID · पासवर्ड जाँचुहोस्।
- खरानी जडान हुँदै, बन्द, वा सेटिङ नगरिएको प्यानल।

03

STEP 03 / 08

एकल दृश्य · अँध्यारो स्क्रिन · क्रमबद्ध

Single View · Dark Theme · Sorting

STEP 03 / 08

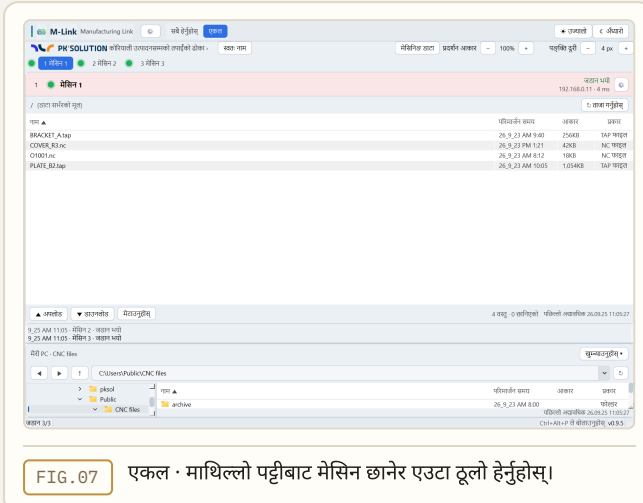


FIG.07 एकल · माथिल्लो पट्टीबाट मेसिन छानेर एउटा ठूलो हेर्नुहोस्।

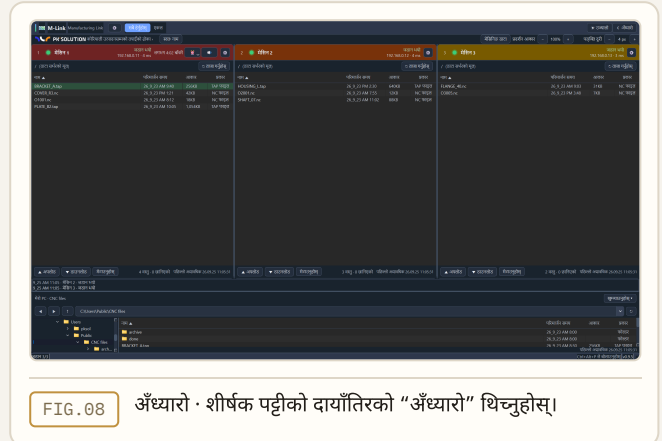


FIG.08 अँध्यारो · शीर्षक पट्टीको दायीँतर्फको “अँध्यारो” थिचुहोस्।

- ◆ **क्रमबद्ध** · सूचीको शीर्ष (नाम · परिमार्जन समय · आकार · प्रकार) थिचेमा त्यसैअनुसार क्रम मिल्छ र अक्षरछेउ ▲ (बढ्दो) ▼ (घट्दो) देखिन्छ। फेरि थिचे उल्टो।
- ◆ **प्रदर्शन आकार · पङ्क्ति दूरी** · माथिल्लो पट्टीको -/+ ले अक्षर र पङ्क्तिबीचको दूरी बदल्छ। विन्डो साँघुरो पार्दा मेसिन प्यानलले न्यूनतम चौडाइ राख्छ र तल तेर्सो स्क्रोल देखिन्छ।
- ◆ **प्यानल साँघुरो हुँदा** · मेसिनको नाम काटिँदैन; ठेगाना सुरुबाटै लुक्छ।
- ◆ **विन्डो नदेखिँदा** · **Ctrl + Alt + P** थिचुहोस् वा सूचना क्षेत्रको आइकन थिचुहोस्, विन्डो फेरि अगाडि आउँछ। यो कुञ्जी अर्को प्रोग्रामले प्रयोग गरिरहेको भए **Ctrl + Alt + M** मा राखिन्छ र स्थिति पट्टीमा सूचना आउँछ।
- ◆ **पछिल्लो अद्यावधिक** · मेसिन, मेरो PC, र मेसिनिङ डाटा प्यानलको तल दायाँ कुनामा सानो गरी देखिन्छ। साँघुरो हुँदै जाँदा वर्ष → महिना.मिति → लेबल यही क्रममा हराउँछन्; समय भने सधैं रहन्छ।
- ◆ **मेसिनिङ स्थिति अक्षर** · मेसिनिङ टाइमर खोलेको मेसिनले नामछेउ ठूलो अक्षरमा स्थिति (मेसिनिङ हुँदै · रोकिएको · पखिँदै · आपतकालीन रोक · अलार्म) देखाउँछ — चलिरहेको अवस्था पढ्न नसके वा प्यानल धेरै साँघुरो भए लुक्छ। अहिले चलिरहेको प्रोग्रामको पङ्क्ति हल्का हरियो हुन्छ; रोकिएको बेला छानिएको प्रोग्राम बत्ती-पहेँलो हुन्छ।

TIP सेटिङअनुसार विन्डो बन्द गर्दा सूचना क्षेत्रमा लुक्ने मात्र हुन सक्छ (सेटिङको “ट्रेमा लुकाउनुहोस्”)। पूरै बन्द गर्न सूचना क्षेत्रको आइकनमा दायाँ क्लिक गरी “बन्द गर्नुहोस्” थिचुहोस्।

04

STEP 04 / 08

फाइल अपलोड · डाउनलोड · मेटाउने

Upload · Download · Delete · Rename

STEP 04 / 08

काम	तरिका
अपलोड मेरो PC → मेसिन	मेरो PC प्यानलको फाइल मेसिन प्यानलमा तानेर छोड्ने · मेरो PC प्यानलमा फाइलमा दायाँ क्लिक → मेसिन छान्ने · मेसिन प्यानलमुनिको “▲ अपलोड” → फाइल छान्ने। फोल्डर अपलोड हुँदैन।
डाउनलोड मेसिन → मेरो PC	मेसिन प्यानलको फाइल मेरो PC प्यानलमा तानेर छोड्ने वा फाइलमा डबल-क्लिक → मेरो PC प्यानलमा अहिले खुला फोल्डरमा। दायाँ क्लिक “डाउनलोड” · “▼ डाउनलोड” → त्यो मेसिनको डाउनलोड फोल्डरमा (तोकिएको नभए PC को “डाउनलोड” फोल्डर)।
मेटाउने	फाइल छानेर Delete · दायाँ क्लिक “मेटाउनुहोस्” · “मेटाउनुहोस्” बटन। मेटाउनुअघि सधैं पुष्टि विन्डो आउँछ। मेटाएको फाइल फिर्ता ल्याउन सकिँदैन ।
नाम बदल्ने	फाइल छानेर F2 · दायाँ क्लिक “नाम बदल्नुहोस्” ।
फेरि पढ्ने	मेसिन प्यानलको “U ताजा गर्नुहोस्” · मेरो PC प्यानलमा F5 ।

1 मेसिन 1
2 मेसिन 2
3 मेसिन 3

FIG.09

मेरो PC प्यानलमा दायाँ क्लिक · पठाउने मेसिन छान्नुहोस्। जडान टुटेका मेसिन धमिलो देखिन्छन्।

डाउनलोड
मेटाउनुहोस्
नाम बदल्नुहोस्
ताजा गर्नुहोस्

FIG.10

मेसिन प्यानलमा दायाँ क्लिक · डाउनलोड · मेटाउनुहोस् · नाम बदल्नुहोस् · ताजा गर्नुहोस्

उही नाम · लामो नाम

- ◆ मेसिनमा **उही नाम** भए माथि लेख्दैन, सूचना दिन्छ। माथिल्लो पट्टीको **“स्वतः नाम”** खोलेमा पूर्णविरामअघि **_01 ~ _99** थपेर अपलोड गर्छ (सुरुमा बन्द)।
- ◆ हरेक मेसिनले लिन सक्ने **नामको लम्बाइ** फरक हुन्छ। मेसिनले अस्वीकार गरे सूचना दिन्छ। सेटिङको **“लामो नाम स्वतः छोटो”** खोलेमा अन्तिम अक्षर (जस्तै TOP · BT) राखेर अगाडिको भाग छोटो बनाई अपलोड गर्छ (सुरुमा बन्द)।
- ◆ धेरै फाइल **Ctrl** वा **Shift** थिचिराखेर छानी एकैपटक पठाउनुहोस्।

04

STEP 04 / 08

मेसिनिङ डाटा प्यानल • प्रायः प्रयोग हुने फाइल राख्ने

Machining Data Panel

STEP 04 / 08

माथिल्लो पट्टीको “मेसिनिङ डाटा” थिचेमा दायाँतिर छुट्टै प्यानल खुल्छ (एकल दृश्यले सो ठाउँ पूरै ओगट्छ)। कुनै पनि मेसिनसँग नजोडिई प्रायः प्रयोग हुने प्रोग्राम फोल्डरमा राख्नुहोस्।

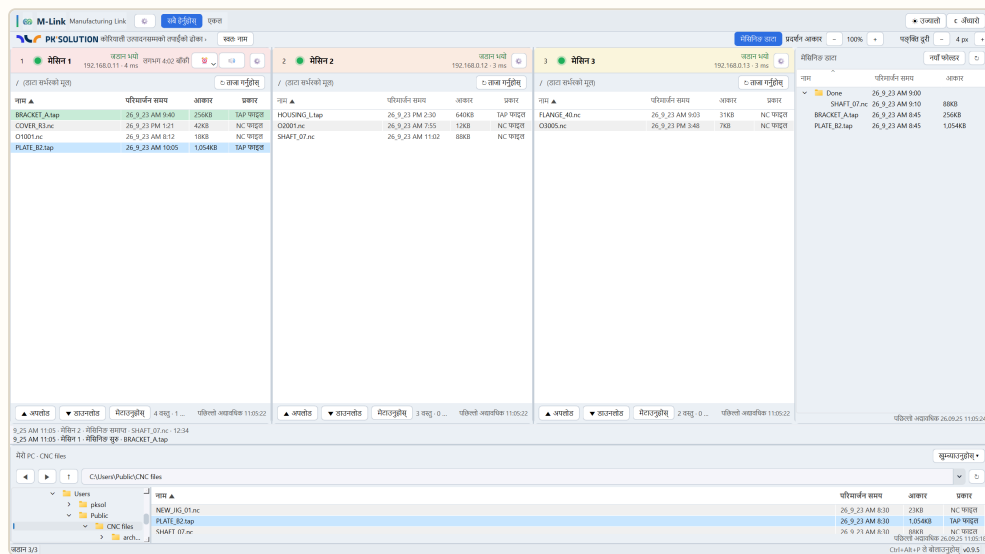


FIG. 11 मेसिनिङ डाटा प्यानल (दायाँ) • फोल्डर र फाइल उदाहरण मात्र

काम	तरिका
फोल्डर बनाउने	प्यानलको शीर्षमा “नयाँ फोल्डर” — छानिएको फोल्डरभित्र (केही नछानिए सबैभन्दा माथि)।
नाम बदल्ने • मेटाउने	नाम बदल्न [F2] , मेटाउन [Delete] वा दायाँ क्लिक (रिसाइकल बिनमा जान्छ; पुष्टि विन्डो आउँछ)।
थप्ने बाहिर → मेसिनिङ डाटा	Explorer, OneDrive वा मेरो PC प्यानलबाट तान्नुहोस् — उही डिस्कमा भए पनि सर्वै प्रतिलिपि हुन्छ (मूल फाइल यथावत् रहन्छ)।
अपलोड • डाउनलोड मेसिनिङ डाटा ↔ मेसिन	मेसिनिङ डाटा → मेसिन भनेको अपलोड हो; मेसिन → मेसिनिङ डाटा भनेको डाउनलोड हो।
फेरि पढ्ने	बाहिरबाट थपिएको फाइल पनि छिट्टै आफैँ देखिन्छ; प्यानलको शीर्षको U ले पनि फेरि पढ्छ।

TIP नाम र आकार मिले M-Link ले उही प्रोग्राम मान्छ — जुनसुकै मेसिनमा पहिलो पटक चलाउँदादेखि नै सूचना काम गर्छ (STEP 06)। फोल्डरको ठाउँ र अर्को PC मा सार्ने कुरा अर्को पानामा छ।

05

STEP 05 / 08

मेसिन सूची सच्याउने (सेटिङ)

Settings • Machines

STEP 05 / 08

शीर्षक पट्टीको  थिचेमा सेटिङ खुल्छ। मेसिन प्यानलको शीर्षको  थिचेमा **त्यो मेसिनको** सेटिङमा सिधै पुगिन्छ।

सेटिङ

साझा (दृश्य • सुरु • मेनु)

1 मेसिन 1

प्रतिलिपि थप

थप्नुहोस्

मेटाउनुहोस्

≡

2 मेसिन 2

प्रतिलिपि थप

थप्नुहोस्

मेटाउनुहोस्

≡

3 मेसिन 3

प्रतिलिपि थप

थप्नुहोस्

मेटाउनुहोस्

≡

1 • मेसिन 1

प्यानलको नाम (सबैभन्दा माथि देखिने)

मेसिन 1

रङ

FTP ठेगाना (स्थिर IP)

192.168.0.11

पोर्ट

21

प्रयोगकर्ता ID

fanuc

पासवर्ड

•••••

देखाउनुहोस्

सेटिङ प्रतिलिपि

टाँस्नुहोस्

बन्द गर्नुहोस्

सुरक्षित गर्नुहोस्

FIG.12 सेटिङ • मेसिन सूची र छानिएको मेसिनको सेटिङ

बटन	काम
प्रतिलिपि थप	यो मेसिनको सेटिङ प्रतिलिपि गरी ठीक तल नयाँ मेसिन बनाउँछ। मिल्दोजुल्दो मेसिन थप्दा सजिलो।
थप्नुहोस्	ठीक तल खाली नयाँ मेसिन बनाउँछ।
मेटाउनुहोस्	यो मेसिन सूचीबाट हटाउँछ। कम्तीमा एउटा मेसिन हुनुपर्छ।
≡ तान्ने	समातेर माथि-तल तान्दा त्यो पङ्क्ति उठेर पछ्याउँछ, र बाटोका पङ्क्तिहरू ठाउँ छोड्छन्। छोडेको ठाउँमा बस्छ; नम्बर ठाउँमै रहन्छ।
जडान जाँच	“जडान परीक्षण” ले अहिले हालेको मानले जोडेर हेर्छ। “स्वयं निदान” ले Ping → पोर्ट → लगइन → सूची क्रममा जाँची अड्किएको ठाउँमा रोकिएर बताउँछ।
मेसिनको नाम	विन्डो सबैभन्दा साँघुरो पार्दा पनि मेसिन प्यानलमा नाम नछोपिने लम्बाइसम्म मात्र लेखिन्छ। चौडा अक्षर भए छिटै काटिन्छ।
रङ	मेसिनको नाम पङ्क्तिको पृष्ठभूमि रङ (सकिनु सूचनाको भिन्नभिन्नमा पनि यही रङ प्रयोग हुन्छ)। नयाँ मेसिनले अहिले प्रयोगमा भएका रङमध्ये सबैभन्दा पछिल्लो रङपछिको रङ रातो • सुन्तला • पहेँलो • हरियो • निलो • गाढा निलो • बैजनी • पहेँलो-हरियो • फिरोजी हरियो • म्याजेन्टा क्रमबाट स्वतः पाउँछ, र त्यसपछि बदलिँदैन। बदल्न “रङ” महलमा क्लिक गरी रङ छान्नुहोस्।

अवश्य पढ्नुहोस् बदलेपछि **“सुरक्षित गर्नुहोस्”** थिचेपछि मात्र लागू हुन्छ। मेसिन **थपे, हटाए वा क्रम सारे** M-Link एकपटक बन्द गरेर खोलेपछि स्क्रिनमा देखिन्छ। मेसिन **बढीमा 10**।

05

STEP 05 / 08

आफ्नो डाटा सार्ने • निर्यात • आयात गर्ने

M-Link Data Folder • Export & Import

STEP 05 / 08

M-Link ले प्रयोग गर्ने **सेटिङ** • **जडान जानकारी** • **मेसिनिङ डाटा** • **साइकल समय सम्भना** • **लग सबै एउटै कागजात** \M-Link Data फोल्डरमा राखिन्छ। अद्यावधिक वा फेरि स्थापना गर्दा पनि उस्तै रहन्छ।

अवस्था	के गर्ने
अर्को PC मा सार्दा	M-Link Data फोल्डर पूरै नयाँ PC को कागजातमा प्रतिलिपि गरे पुग्छ — पासवर्ड समेत त्यसैसँग जान्छ। छुट्टै निर्यात चाहिँदैन।
सेटिङ “निर्यात गर्नुहोस्”	राख्ने ठाउँ छान्नुहोस्। पासफ्रेज राख्ने पासवर्ड पनि साथै जान्छ; खाली राख्ने पासवर्ड छुट्छ।
सेटिङ “आयात गर्नुहोस्”	फोल्डर छान्दा पहिले यो PC को सेटिङ अधिलेखन हुने चेतावनी आउँछ। पुष्टि नगरुन्जेल केही बदलिँदैन। पुष्टि गरेपछि अहिलेको डाटा पहिले Backups मा राखेर मात्र बदलिन्छ; लागू हुन फेरि सुरु गर्नुपर्छ।
सेटिङ “डाटा फोल्डर”	ठेगाना लाइनमुनि तीन बटन: “खोल्नुहोस्” • “अर्को फोल्डर प्रयोग गर्नुहोस्...” (USB वा अर्को ठाउँतिर देखाउन) • “पूर्वनिर्धारित ठाउँमा फर्कनुहोस्” ।

NOTE

आयातको चेतावनीमा **रद्द गर्नुहोस्** थिचे केही बदलिँदैन। अधिलेखन गर्नुअघि जगेडा राखिने भएकाले गलत आयात भए पनि **Backups** फोल्डरबाट फिर्ता ल्याउन सकिन्छ। 0.9.4 बाट अद्यावधिक गर्दा पहिलो पटक सुरु हुँदा पासवर्ड नयाँ ढाँचामा एकपटक फेरि सुरक्षित हुन्छ, त्यसैले पछि फोल्डर मात्र सारे पनि पासवर्ड साथै जान्छ।

06

STEP 06 / 08

मेसिनिङ टाइमर • सूचना खोल्ने (M-Link तर्फ)

Remaining Time • Finish Alert • Running Program

STEP 06 / 08

मेसिनिङ टाइमरले मेसिनको अवस्था **पढ्ने मात्र** गरी बाँकी समय देखाउँछ, सकिनुअघि सूचना दिन्छ र चलिरहेको प्रोग्रामको पङ्क्ति हरियो बनाउँछ। M-Link ले नाम, आकार र समयबाट प्रोग्राम छुट्याउँछ (मेसिनिङ डाटाले समय नगिन्ने)। **मेसिनतर्फ "FOCAS2" खुला हुनुपर्छ** (STEP 07)। हरेक मेसिनमा छुट्टै खोलिन्छ (सुरुमा बन्द)।

- 01 त्यो मेसिन प्यानलको शीर्षको थिचुहोस् (वा सेटिङमा त्यो मेसिन छान्नुहोस्)।
- 02 "मेसिनिङ टाइमर प्रयोग गर्नुहोस् (FOCAS बाट बाँकी समय देखाउँछ)" मा चिन्ह लगाएर "सुरक्षित गर्नुहोस्"।
- 03 मेसिनमा प्रोग्राम चलाएपछि मेसिन प्यानलको शीर्षमा समय देखिन्छ।

- सफा चाइम धुन
- घण्टीको आवाज
- मारिम्बा
- विद्यालयको घण्टी
- इलेक्ट्रोनिक टुड

FIG.13

🔊 → "आवाज" • छान्दा एकपटक सुनाउँछ। नीलो थोप्लो = अहिलेको आवाज। "बज्ने समय" • "आवाजको मात्रा" पनि यहीं छन्।

1 मेसिन 1

जडान भयो
192.168.0.11 • 4 ms

लगभग 4:02 बाँकी



FIG.14

मेसिन प्यानलको शीर्ष • बाँकी समय • 🔊 सूचना दिने बेला • 🗣 यो मेसिनको आवाज

देखिने कुरा

अर्थ

बितेको m:ss

पहिलो पटक चलाउँदा (फिड नछोएको बेला मात्र)। पूरा चलेको समय अर्को पटकदेखि प्रयोग हुन्छ।

लगभग m:ss बाँकी

दोस्रो पटकदेखि, हरेक पटक थप सही हुँदै जान्छ। फिड समायोजन पढ्न नसकिने भएकाले सधैं "लगभग"।

🔊 30 सेकेन्डअघि

सकिनुभन्दा कति सेकेन्डअघि सूचना दिने छान्नुहोस् (बन्द • 5 सेकेन्डको फरक • बढीमा 120 सेकेन्ड)। यहाँ **आवाज** (5 प्रकार) • **बज्ने समय** (5~60 सेकेन्ड) • **आवाजको मात्रा** पनि मेसिनपिच्छे छानिन्छ; छान्दा एकपटक सुनाउँछ।

सूचना बज्दा

त्यो मेसिन प्यानलको **नाम पङ्क्तिमुनि** नीलो फिमभिम् हुन्छ, कुन मेसिन सकिँदै छ देखिन्छ। आवाज बजुन्जेल फिमभिम् रहन्छ; विन्डोमा जहाँ थिचे पनि दुवै रोकिन्छन् (अर्को मेसिनिङमा फेरि सूचना)।

🗣 • 🗣

यो मेसिनको सूचना आवाज मात्र बन्द/खुला गर्छ। स्क्रिनको देखावट उस्तै।

हरियो पङ्क्ति

मेसिनले अहिले पढेर चलाइरहेको प्रोग्राम। मेसिनिङ सकिएपछि रङ हट्छ।

मुख्य कुरा

रोकिएको (फिड होल्ड) बेला बाँकी समय रोकिन्छ, फेरि मेसिनिङ सुरु भएपछि गन्ती जारी रहन्छ। बाँकी समय र सूचना **सहायक सूचना** मात्र हुन्। सुरक्षा उपकरण होइनन्। होल्ड, फिड समायोजन, रिसेट वा अलार्मले रोकिएको मेसिनिङ, र मेसिनिङको बीचमा भएको M00/M01 रोकाइ आधार समयमा गर्निदैन।

07

STEP 07 / 08

मेसिनतर्फको सेटिङ · FANUC प्यानलमा 3 कोठा भर्ने

FOCAS2 Port · Data Server Ethernet Board

STEP 07 / 08

किन गर्नुपर्छ

- ◆ फाइल आदानप्रदान मेसिनको डेटा सर्भरको **FTP (पोर्ट 21)** बाट हुन्छ। यो पहिल्यै खुला छ, छुट्टै केही गर्नु पर्दैन।
- ◆ बाँकी समय · सकिनुअघिको सूचना · हरियो पङ्क्तिका लागि मेसिनको **चालु अवस्था** पढ्नुपर्छ। FANUC ले यो पढ्ने बाटोलाई **FOCAS2** भन्छ र इथरनेटको **8193** पोर्टमा खोल्छ।
- ◆ नयाँ मेसिन आउँदा यो बाटो **प्रायः बन्द हुन्छ**। बन्द भए फाइल आदानप्रदान हुन्छ तर मेसिनिङ टाइमर चल्दैन। त्यसैले सञ्चालन प्यानलमा एकपटक खोल्नुपर्छ।
- ◆ M-Link ले यो बाटोबाट **पढ्ने मात्र** गर्छ। मेसिनको मान बदल्दैन, मेसिन चलाउँदैन।

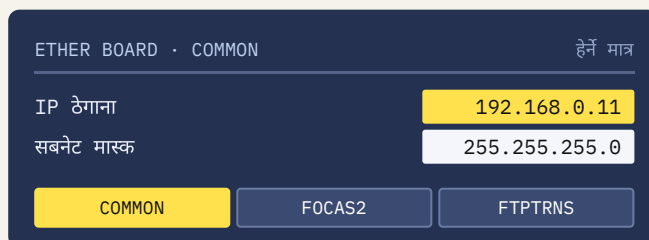
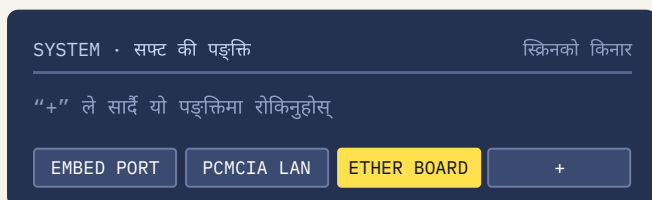
अवश्य पढ्नुहोस्

मेसिनिङ नभएको बेला गर्नुहोस्। बदल्नुअघि स्क्रिनको **मोबाइलले फोटो खिच्नुहोस्** (फिर्ता गर्दा चाहिन्छ)। “COMMON” (साभा) स्क्रिनको **IP नबदल्नुहोस्** (फाइल आदानप्रदान टुट्न सक्छ)।

जाने क्रम · कुन स्क्रिन

MDI मोड → SYSTEM → + → ETHER BOARD → COMMON IP जाँच → FOCAS2 3 कोठा

- 01 सञ्चालन प्यानलको मोड स्विच **MDI** मा राख्नुहोस्।
- 02 MDI किबोर्डको **SYSTEM** कुज्जी थिच्नुहोस्।
- 03 स्क्रिनको किनारको सफ्ट की पङ्क्तिको अन्तिममा रहेको **+** (अर्को मेनु) थिच्दै “**EMBED PORT · PCMCIA LAN · ETHER BOARD**” देखिने पङ्क्ति खोज्नुहोस्।
- 04 **ETHER BOARD** (इथरनेट) थिच्नुहोस्। “**EMBED PORT**” (**भित्री पोर्ट**) होइन। भित्री पोर्टमा पनि उस्तै कोठा छन्, तर कारखाना नेटवर्कभन्दा फरक ठेगाना प्रयोग गर्छ।
- 05 **COMMON** (साभा) स्क्रिनको **IP ठेगाना** M-Link मा हालेको त्यो मेसिनको ठेगानासँग मिल्छ कि हेर्नुहोस्। मिले सही ठाउँ हो। फोटो खिच्नुहोस्।



चित्र बुझाउनका लागि बनाइएको हो। मेसिन · कन्ट्रोलरको संस्करणअनुसार अक्षर · बनावट · सफ्ट कीको स्थान (स्क्रिनको तल वा दायाँ) फरक हुन सक्छ।

07

STEP 07 / 08

“FOCAS2” स्क्रिनका 3 कोठामा अङ्क भर्ने

TCP 8193 • UDP 8192 • Interval 10

STEP 07 / 08

- 06 उही इथरनेट स्क्रिनमा **FOCAS2** थिच्नुहोस्। अहिलेको मान **फोटो खिचेर** राख्नुहोस्।
- 07 तीर कुञ्जीले पहुँलो कोठा (कर्सर) सारी तलका अङ्क टाइप गरेर हरेक कोठामा **INPUT**। नभरिए **(OPRT)** (सञ्चालन) थिचेर फेरि भर्नुहोस्।

ETHER BOARD • FOCAS2 आधारभूत

TCP पोर्ट नम्बर	8193
UDP पोर्ट नम्बर	8192
समय अन्तराल	10

COMMON FOCAS2 FTPTRNS (OPRT)

कोठा	अङ्क	अर्थ
TCP पोर्ट नम्बर	8193	M-Link ले अवस्था पढ्ने बाटो। यही अङ्क अनिवार्य
UDP पोर्ट नम्बर	8192	मेसिनले अवस्था फैलाउने तरिकाको नम्बर
समय अन्तराल	10	माथिको तरिकाको अन्तराल

TIP M-Link ले **TCP 8193** मात्र प्रयोग गर्छ। P.K. SOLUTION को कारखानाले 3 कोठा माथिका अङ्कले भरेर राम्ररी चलाइरहेको छ। UDP • समय अन्तरालमा अर्को अङ्क भए त्यसै छोडे हुन्छ (त्यो तरिका नचलाए FANUC पुस्तिकाले 0 सिफारिस गर्छ)।

बिजुली बन्द गरेर खोल्ने सूचना आएमा

- कोठामा अङ्क भरेर **INPUT** थिच्दा “बिजुली बन्द गरेर खोलेपछि लागू हुन्छ” भन्ने सूचना (PW अलार्म) आउन सक्छ। **मेसिनिङ नभएको फेरि जाँचेर मेसिनको पुस्तिकाको क्रमअनुसार** बिजुली बन्द गरेर खोल्नुहोस्। खोलेपछि रेफरेन्स बिन्दुमा फर्काउनुपर्ने हुन सक्छ।
- वास्तविक उदाहरण: हरेक कोठामा सूचना आएर **बिजुली 3 पटक** बन्द-खोल गरेको मेसिन पनि थियो, सुरुदेखि खुला भएकाले **बदल्नै नपर्ने** मेसिन पनि थियो। 3 कोठा भरेर एकपटक मात्र बन्द-खोल गरे पछि कि जाँचिएको छैन, त्यसैले **सूचना आउने हरेक पटक** बन्द-खोल गर्नु सुरक्षित।

जाँच • फिर्ता

- M-Link मा त्यो मेसिनको मेसिनिङ टाइमर खोलेर (STEP 06) छोटो प्रोग्राम चलाउँदा “बितेको” देखिए सकियो।
- फिर्ता गर्न खिचेको फोटोका अङ्क उही कोठामा फेरि भरेर **INPUT**। M-Link मा मेसिनिङ टाइमर बन्द गरे मात्र पनि PC 8193 मा जोडिँदैन (फाइल आदानप्रदान उस्तै)।

अरू मेसिन निर्माता • कन्ट्रोलरअनुसार स्क्रिनको नाम र क्रम फरक हुन सक्छ। नमिले त्यहीँ रोकिएर **मेसिन निर्माताको सेवा केन्द्र**लाई यसो सोध्नुहोस्: “डेटा सर्भर (इथरनेट) को **FOCAS2 पोर्ट 8193** खोलेर PC प्रोग्रामले चालु अवस्था **पढ्ने मात्र** गरोस् भन्ने चाहन्छु। कुन स्क्रिनमा सेटिङ गर्ने र बिजुली कति पटक बन्द-खोल गर्ने, बताइदिनुहोस्।”

08

STEP 08 / 08

मेसिनका खबर 2 पङ्क्ति • इतिहास • Excel

Status Strip • Machine History • Export

STEP 08 / 08

मेसिन प्यानलमुनिको 2 पङ्क्तिमा पछिल्ला मेसिनका खबर बग्ल्छन्। खबरहरू जडान भयो • जडान टुट्यो • मेसिनिङ सुरु • मेसिनिङ समाप्त (लागेको समय) • रोकिएको • पुनः सुरु • समाप्त हुनु अधिको सूचना हुन्। मेसिनिङका खबर मेसिनिङ टाइमर खोलेको मेसिनबाट मात्र आउँछन्।

9_25 AM 11:05 • मेसिन 2 • मेसिनिङ समाप्त • SHAFT_07.nc • 12:34
9_25 AM 11:05 • मेसिन 1 • मेसिनिङ सुरु • BRACKET_A.tap

FIG.15 मेसिनका खबर 2 पङ्क्ति • थिचे इतिहास विन्डो खुल्छ।

5 प्रविष्टि

समय	मेसिन	घटना	प्रोग्राम	मेसिनिङ समय
26_9_25 AM 11:05	मेसिन 1	मेसिनिङ सुरु	BRACKET_A.tap	
26_9_25 AM 11:05	मेसिन 2	मेसिनिङ समाप्त	SHAFT_07.nc	12:34
26_9_25 AM 11:05	मेसिन 3	जडान भयो		
26_9_25 AM 11:05	मेसिन 2	जडान भयो		
26_9_25 AM 11:05	मेसिन 1	जडान भयो		

Excel मा निर्यात

बन्द गर्नुहोस्

FIG.16 मेसिन इतिहास • समय • मेसिन • घटना • प्रोग्राम • मेसिनिङ समय

- ◆ “Excel मा निर्यात” थिचे राख्ने ठाउँ सोधेर Excel मा सिधै खुल्ने फाइल (CSV) मा राख्छ।
- ◆ इतिहास कागजात\M-Link Data\Logs मा आफैं जम्मा हुन्छ। फाइल ठूलो भए आफैं नयाँ फाइलमा सर्छ।

REFERENCE

जाँच सूची · समस्या आएमा

Checklist · Troubleshooting

- ✓ स्थापित संस्करण v0.9.5 हो (STEP 01)
- ✓ मेसिनको स्थिति बत्ती हरियो छ (STEP 02 · 03)
- ✓ अपलोड · डाउनलोड एकएकपटक गरेर हेरियो (STEP 04)
- ✓ मेसिन सूची सुरक्षित · फेरि खोलेर जाँचियो (STEP 05)
- ✓ मेसिनिङ टाइमर प्रयोगमा चिन्ह · सूचना दिने बेला (STEP 06)
- ✓ FOCAS2 का 3 कोठा · बिजुली सूचना सम्हालियो (STEP 07)
- ✓ मेसिनका खबर 2 पङ्क्ति · इतिहास विन्डो खोलेर हेरियो (STEP 08)
- ✓ सम्पर्क ठेगाना जाँचियो (अन्तिम पाना)

यस्तो भए	यसो गर्नुहोस्
स्थिति बत्ती रातो	मेसिनले लगइन अस्वीकार गर्‍यो। ID · पासवर्ड जाँचेर त्यो मेसिनको मा “स्वयं निदान” थिच्नुहोस्।
पहिलो लामो समय वा खरानी	मेसिनको बिजुली → LAN केबलको बत्ती → ठेगानाको गल्ती क्रमैसँग हेर्नुहोस्। “स्वयं निदान” ले Ping · पोर्ट · लगइन · सूची मध्ये कहाँ अड्कियो बताउँछ।
पहिलो पटकको सहायकले मेसिन भेटेन	एउटै कारखाना नेटवर्क हो कि, मेसिनको डेटा सर्भर (FTP) खुला छ कि हेर्नुहोस्। ठेगाना थाहा भए तलको कोठामा आफैं लेखेर “थप्नुहोस्”।
उही नामले अपलोड भएन	माथिल्लो पट्टीको “स्वतः नाम” खोल्नुहोस्, वा मेसिनमा पुरानो फाइलको नाम बदल्नुहोस् वा मेटाउनुहोस्।
नाम लामो भएर मेसिनले अस्वीकार गर्‍यो	नाम छोटो बनाउनुहोस्, वा सेटिङको “लामो नाम स्वतः छोटो” खोल्नुहोस्।
बाँकी समय देखिँदैन	त्यो मेसिनको “मेसिनिङ टाइमर प्रयोग गर्नुहोस्” मा चिन्ह (STEP 06) · मेसिनतर्फ FOCAS2 8193 (STEP 07)। पहिलो पटक चलाएको प्रोग्राममा “बितेको” मात्र देखिन्छ।
विन्डो देखिँदैन	Ctrl + Alt + P वा सूचना क्षेत्रको M-Link आइकन। त्यो कुज्जी अर्को प्रोग्रामसँग जुधे त्यसको सट्टामा Ctrl + Alt + M राखिन्छ (स्थिति पट्टीमा सूचना)।
फायरवालको “सुरक्षा चेतावनी” विन्डो	“पहुँच दिनुहोस्”। अरू PC को परिवर्तन तुरुन्तै पाउन प्रयोग हुन्छ। रद्द गरे पनि फाइल आदानप्रदान हुन्छ।
सूचना आवाज रोक्न	M-Link विन्डोमा जहाँ थिचे पनि हुन्छ। त्यो मेसिनको आवाज सधैं बन्द गर्न प्यानल शीर्षको  ।
विन्डो स्क्रिनबाहिर गयो	M-Link बन्द गरेर खोल्नुहोस्। शीर्षक पट्टी समालन नसकिने ठाउँमा भए खोल्दा स्क्रिनभित्र सारेर देखाउँछ।
स्क्रिनको भाषा बदल्दा पनि उस्तै	M-Link पुनः सुरु गरेपछि बदलिन्छ।

सम्पर्क माथिका तरिकाले समाधान नभए सेटिङ जबरजस्ती नबदल्नुहोस्; pkssolution337@gmail.com वा **010-4455-2942** मा खबर गर्नुहोस्। कुन स्क्रिनमा के थिच्नुभयो, त्यसको फोटो पनि पठाउनुभयो भने छिटो हुन्छ।

REFERENCE

शब्दावली · भविष्यका सुविधा

Glossary · Coming Later

FTP

File Transfer

फाइल आदानप्रदान गर्ने सञ्चार तरिका। मेसिनको डेटा सर्भरले यही तरिकाले फाइल लिन्छ (प्रायः पोर्ट 21)।

डेटा सर्भर

Data Server

FANUC मेसिनको फाइल भण्डारण · इथरनेट बोर्ड। सञ्चालन प्यानलको “ETHER BOARD” स्क्रिन यही बोर्डको सेटिङ हो।

FOCAS2

FANUC Open CNC API

PC ले FANUC मेसिनको चालु अवस्था पढ्ने तरिका। इथरनेटको 8193 पोर्ट प्रयोग गर्छ।

IP ठेगाना

IP Address

कारखाना नेटवर्कमा मेसिन र PC खोज्ने ठेगाना। उदाहरण: 192.168.0.11।

पोर्ट (बाटो नम्बर)

Port

एउटै ठेगानाभित्र कामअनुसारको ढोका नम्बर। 21 फाइलका लागि, 8193 अवस्था पढ्न।

MDI · SYSTEM ·
INPUT

Operator Panel

सञ्चालन प्यानलको हातैले भर्ने मोड · सेटिङ स्क्रिनमा जाने कुज्जी · भरेको मान हाल्ने कुज्जी।

सफ्ट की

Soft Key

स्क्रिनको किनारमा लहरै रहेका बटन। स्क्रिनअनुसार नाम बदलिन्छ, “+” ले अर्को पङ्क्ति देखाउँछ।

PW अलार्म

Power Off Alarm

बिजुली बन्द गरेर खोलेपछि मात्र लागू हुने मान बदल्दा FANUC ले देखाउने सूचना।

चक्र

Cycle

प्रोग्राम सुरुदेखि अन्त्यसम्म एकपटक चल्नु। मेसिनिङ टाइमरले अधिल्लो चक्रको समयबाट बाँकी समय गन्छ।

सूचना क्षेत्र

Tray

टास्कबारको सबैभन्दा दायाँ, घडीछेउको आइकन राख्ने ठाउँ।

भविष्यमा थपिने

तलको सुविधाका लागि M-Link भित्र ठाउँ बनाइसकिएको छ, र यो निःशुल्क संस्करणमा **भविष्यमा थपिनेछ**। अहिले स्क्रिनमा देखिँदैन।

◆ मेसिनले PC बाट फाइल लिने तरिका · PC लाई फाइल सर्भर बनाई मेसिनतर्फबाट बोलाउने

अन्त्यमा

कार्यस्थलको समय बचाउने साधन बन्नेछौं

Thank you for using M-Link

वेबसाइट pksolution.co.krइमेल pksolution337@gmail.com

सम्पर्क गर्नुपरेमा इमेल पठाउनुहोस् वा हाम्रो वेबसाइट हेर्नुहोस्।

PKSolution कोरियाको सटीक मेसिनिङ कम्पनी हो — एकसाथ ५-अक्ष मेसिनिङदेखि पार्ट्स मेसिनिङ र ठूलो उत्पादनसम्म, साथै यान्त्रिक डिजाइन र नियन्त्रण विकास पनि गर्छ।

M-Link र PKSolution मार्फत कोरियाली उत्पादनसँग जोडिनुहोस्।

एकसाथ ५-अक्ष सटीक मेसिनिङ · RENISHAW मेसिनमै मापन · यान्त्रिक डिजाइन · नियन्त्रण विकास

M-Link v0.9.5 · निःशुल्क संस्करण

निःशुल्क प्रयोग गर्न सकिन्छ, र जस्ताको तस्तै अरूलाई बाँड्न (पुनर्वितरण) सकिन्छ।

प्रतिलिपि अधिकार © PKSolution, Park Kwang-se

अर्को संस्करण · समाचार पाउनुहोस्

वेबसाइटमा दर्ता गर्नुहोस्। यो प्रोग्रामले प्रयोगकर्ताको जानकारी सङ्कलन वा पठाउँदैन।

बन्द गर्नुहोस्

FIG. 17

माथिल्लो पट्टीको कम्पनी ब्यानर थिच्दा आउने “हाम्रो बारेमा” विन्डो

मेसिनअगाडि ओहोरदोहोर गरेर फाइल सार्ने समय घटाउन M-Link बनाइएको हो। प्रयोग गर्दा असजिलो लागेको कुरा वा चाहेको सुविधा भए निर्धक्क भन्नुहोस्। अर्को संस्करणमा समावेश गर्नेछौं। यो प्रोग्रामले प्रयोगकर्ताको जानकारी सङ्कलन वा पठाउँदैन।

P.K. SOLUTION

E-MAIL. pksolution337@gmail.com

TEL. 010-4455-2942

वेबसाइट · pksolution.co.kr

P.K. SOLUTION

M-LINK · MANUFACTURING LINK · v0.9.5